

“ADHESIVO WBA - 1139“

GENERALIDADES

El adhesivo WBA-1139, esta hecho a base de dispersiones homopolímeras de acetato de polivinilo, ligeramente plastificado, con alcohol polivinílico como coloide protector.

Este producto esta formulado para pegar madera principalmente y desarrolla una elevada resistencia en las uniones de madera a madera una vez que el pegamento esta completamente seco.

APLICACIONES

El adhesivo WBA-1139, se recomienda para pegar madera a madera cuando se requiere una elevada rapidez de fraguado.

CARACTERISTICAS

- | | |
|---|------------------------|
| ▪ CONTENIDO DE SÓLIDOS | 50.0 % APROXIMADAMENTE |
| ▪ COLOIDE PROTECTOR | ALCOHOL POLIVINILICO |
| ▪ VISCOSIDAD (BROOKFIELD, 25°C) | 4000 A 6000 CPS. |
| ▪ PH | 4 A 5 |
| ▪ TEMPERATURA MINIMA DE FORMACION DE PELICULA | 6 A 10 °C |

ALMACENAMIENTO

El adhesivo WBA-1139, debe almacenarse en almacenes cubiertos y debe protegerse de las heladas y de las bajas temperaturas. Nunca debe almacenarse por mas de seis meses.

IMPORTANTE

La información aquí suministrada se basa en pruebas realizadas en nuestro laboratorio, por lo tanto no nos hacemos responsables de los procesos en que se aplique este producto, ya que dichos procesos no están bajo nuestro control. El usuario es responsable de determinar si el adhesivo cumple con todos los requerimientos de su proceso y de su uso final.